

## Styrolution® PS 486N

PS-I

INEOS Styrolution

Styrolution PS 486N is a normal flowing, high-impact grade that is especially suitable for blends with a high proportion of general-purpose Polystyrol (preferably Styrolution PS 165N or Styrolution PS 158N for better heat resistance). It is suitable for all kinds of thermoformed packaging.

| 流变性能          | 数值  | 单位                     | 试验方法     |
|---------------|-----|------------------------|----------|
| ISO数据         |     |                        |          |
| 熔体体积流动速度, MVR | 3.9 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
| 温度            | 200 | °C                     | -        |
| 载荷            | 5   | kg                     | -        |

| 机械性能             | 数值   | 单位                | 试验方法        |
|------------------|------|-------------------|-------------|
| ISO数据            |      |                   |             |
| 拉伸模量             | 1800 | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力             | 24   | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率            | 1.5  | %                 | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率          | 35   | %                 | ISO 527     |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 12   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 74  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 83  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 90  | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 80  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性     | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 1.5 | mm    | -              |
| UL注册               | 是的  | -     | -              |
| 厚度为h时的燃烧性          | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 3.0 | mm    | -              |
| UL注册               | 是的  | -     | -              |

| 电性能           | 数值  | 单位  | 试验方法          |
|---------------|-----|-----|---------------|
| ISO数据         |     |     |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 2.5 | -   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 4   | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 4   | E-4 | IEC 62631-2-1 |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 密度    | 1040 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 流变计算用参数 | 数值    | 单位       | 试验方法 |
|---------|-------|----------|------|
| ISO数据   |       |          |      |
| 熔体      | 0.165 | W/(m K)  | -    |
| 熔体的比热   | 1990  | J/(kg K) | -    |
| 喷射温度    | 86    | °C       | -    |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 注塑熔体温度    | 180 - 260 | °C | -    |
| 模具温度      | 10 - 60   | °C | -    |

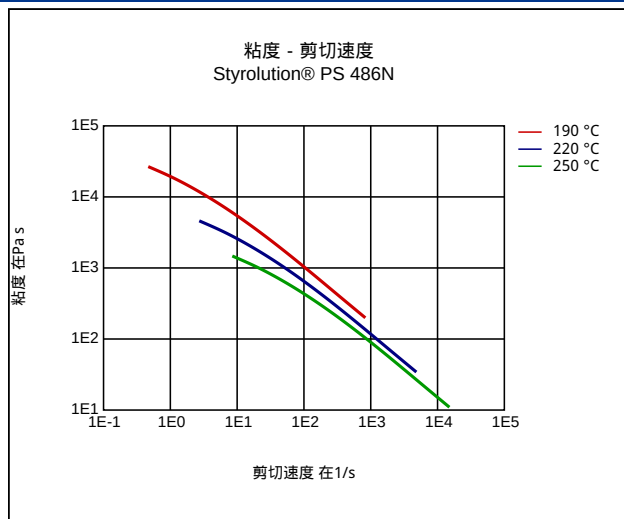
## Styrolution® PS 486N

PS-I

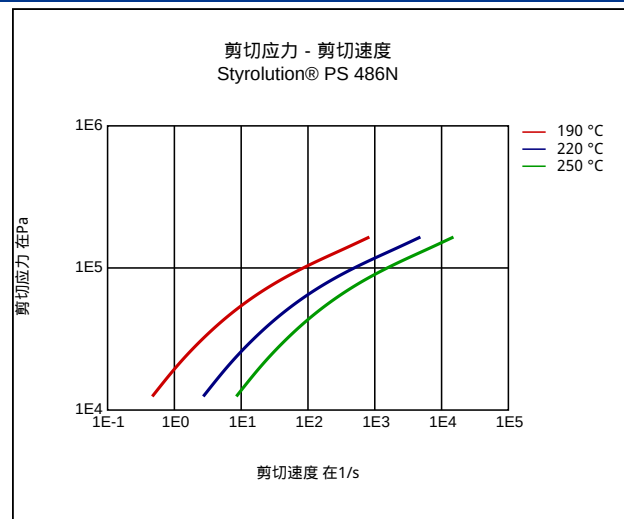
INEOS Styrolution

### 函数

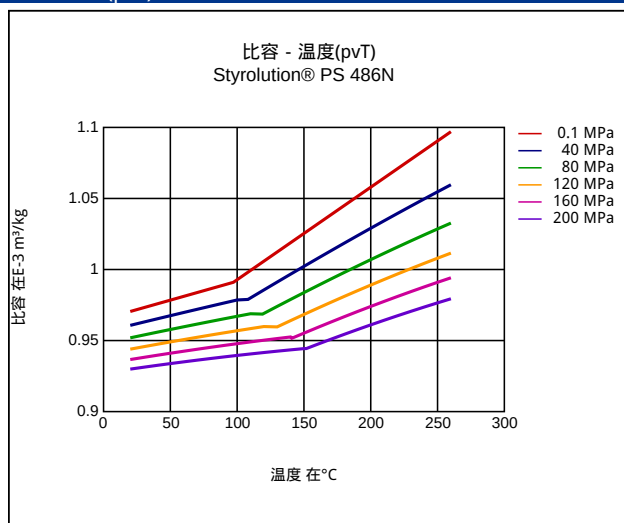
#### 粘度 - 剪切速度



#### 剪切应力 - 剪切速度



#### 比容 - 温度(pvT)



### 特征

#### 加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

#### 特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

#### 供货形式

粒料

#### 注塑

##### PROCESSING

Melt temperature, range: 180 - 260 °C

Mold temperature: 45 °C

Styrolution PS 486N can be injection molded at temperatures between 180 and 260 °C, and recommended mold temperatures between 10 and 60 °C. Extrusion temperatures should not exceed 240 °C.

#### 薄膜挤出成型

## Styrolution® PS 486N

PS-I

INEOS Styrolution

### PROCESSING

Blown film, Melt temperature: 180 - 210°C

Flat film, Melt temperature: 200 - 240°C

Extrusion temperatures should not exceed 240°C.

### 其它挤出成型

#### PROCESSING

Pipes, Melt temperature: 180 - 210°C

### E尾募烦毗尚

#### PROCESSING

Profiles, Melt temperature: 210°C

### 板材挤出成型

#### PROCESSING

Plates, Melt temperature: 200 - 230°C